

StrikoWestofen GmbH

# Massel- Vorwärmung IPU

Bei der Masselvorwärmung sind wir neue Wege gegangen. Mit unserer neuen IPU wird das Aufheizen der Masseln bis auf eine Kerntemperatur von 350°C gewährleistet.

Die Beladung kann manuell erfolgen. In diesem Fall kann der Bediener die Masseln chargenweise aufgeben und sich dann wieder anderen Aufgaben zuwenden. Die Ausgabe der Masseln erfolgt kontinuierlich, entsprechend der Gießleistung.

In einem weiteren Automatisierungsschritt können Sie unseren Ingot Loader vorschalten und damit jegliche manuelle Bedienung eliminieren.

Platz ist stets Mangelware in einer Gießerei, daher baut der IPU vorwiegend nach oben und benötigt wenig Aufstellfläche. Unsere komfortable Steuerung ermöglicht die problemlose Einbindung in bestehende Anlagen.

# Ingot Preheating Unit IPU

We have developed a new approach to ingot preheating. Our new IPU plant ensures that the ingots are preheated to a core temperature of 350 °C.

The plant can be charged manually. In this case, the operator loads it with a pile of ingots and can then turn to other tasks. Output of preheated ingots is performed continuously in line with metal consumption.

In a further automation step, you may combine the plant with our ingot loader, thus eliminating any need for manual operation.

In a foundry, shop floor space is scarce commodity. We thus have designed our IPU with minimal floor space requirement in mind, using height instead. Our advanced control system can be adapted easily to your existing equipment.



Masselvorwärmung IPU (Blick auf die Beladeseite) -  
Ingot Preheating Unit IPU (seen from the loading side)

## Highlights

- Automatisches Chargieren!
- Geringer Platzbedarf!
- Anpassung an alle gängigen Ofenfabrikate!
- Weniger Metallverluste!
- Erhöhte Schmelzleistung durch Vorwärmung auf 350°C Kerntemperatur!
- Erhöhung der Schmelzequalität!
- Verringerter Reinigungsaufwand!

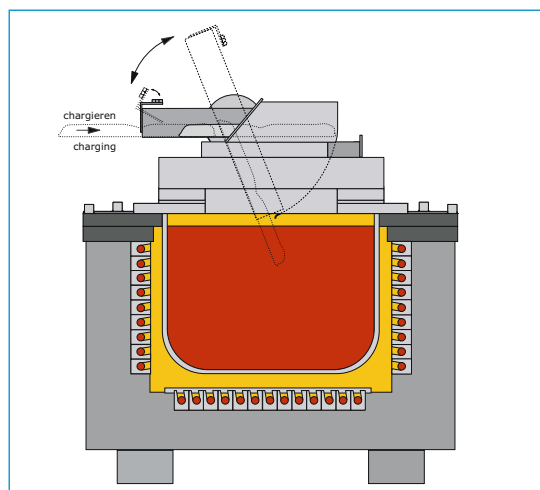
## Highlights

- Automatic charging!
- Low floor space requirement!
- Adaptable to all usual furnace types!
- Reduced metal losses!
- Improved melting rates due to the preheating of the ingots to a core temperature of 350 °C!
- Improved melt quality!
- Reduced cleaning expenditures!

# Chargierschleuse ICU

Kein Hexenwerk: Masseln chargieren ohne den Ofendeckel zu öffnen.

Dies realisieren wird mit unserer Chargierschleuse, die einfach und schnell in der Handhabung ist.



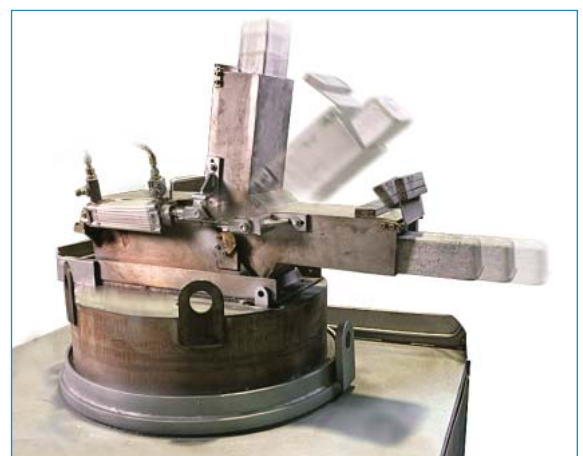
Schnitt durch einen Magnesiumschmelzofen Typ CMHS MG mit Chargierschleuse ICU  
Sectional view of a magnesium melting furnace type CMHS MG with an ICU ingot charging unit

Die Massel wird dem Schleusenraum manuell oder automatisch zugeführt und die Kippbewegung sorgt für eine weiche Übergabe in das Metallbad.

Dabei wird der Schutzgasaustritt vermindert und der Gleitwinkel sorgt für eine geringe Eintauchfläche.

# Charging Unit ICU

No witchcraft: Charging ingots without having to raise the furnace lid.







Chargierschleuse ICU in verschiedenen Arbeitsstellungen  
Ingot charging unit ICU in different operation modes

This is realized by our ingot charging unit, which is simple and safe to use.





The ingot is deposited in the transfer compartment either automatically or by hand. A subsequent tilting movement ensures a smooth immersion.

Consequently, losses of protective gas are minimized, and the gliding angle ensures a small immersion area.

## Highlights

-  Verringerter Abbrand!
-  Geringer Schutzgasverbrauch, da abgeschottetes System!
-  Weniger Spritzer beim Eintauchen der Massel!
-  Gute Reinigungsmöglichkeit durch klappbaren Schleusendeckel!

## Highlights

-  Reduced burnout!
-  The closed system ensures minimal protective gas losses!
-  Less splashing during the immersion of the ingot!
-  Turn over sluice cover for easy maintenance/ cleaning!