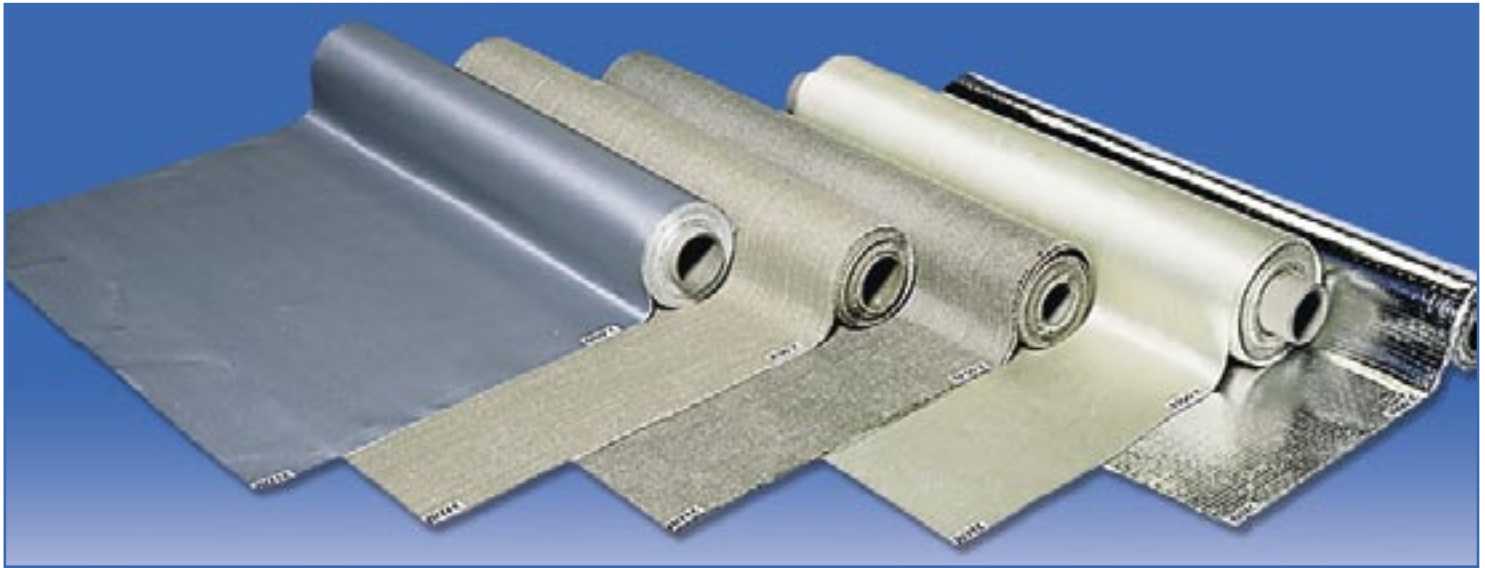


ISOLIERTECHNIK ANLAGENSCHUTZ

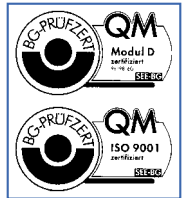
MADE IN GERMANY

Bild: STEAG GmbH

GRUNDLAGEN ZUR KONSTRUKTION UND GEWEBEPRÜFUNG



Die JUTEC GmbH mit dem Produktionsstandort Deutschland steht zu hohem Qualitätsmanagement und verantwortungsvollem Umgang mit technischen und sicherheitsrelevanten Daten. Die ISO 9001:2000 Zertifizierung unterstützt unseren Anspruch. Durch modernste CAD- und Cut-Technik sowie computergestützte Nähmaschinen können wir unseren Kunden eine sehr schnelle und maßgeschneiderte Produktion garantieren. Angaben der Temperaturbelastbarkeit für kurzfristige- und Dauerbelastung, sowie die Art der Temperaturbelastung (Strahlungshitze oder Kontakthitze) sind von elementarer Bedeutung. Zu jedem bei uns gekauften Produkt können Sie auf Wunsch auch technische Datenblätter erhalten.



JUTEC-GEWEBE BESTEHEN BRANDSCHUTZ-PRÜFUNGEN MIT BESTEN NOTEN.

ZERTIFIKATE:

- im Brandversuchshaus des TÜV-Nord getestet und SEE-BG zertifiziert
- U.S. Coast Guard Zulassung für den weltweiten Schiffbaustandard für unsere Gewebe
- MPA Dresden: Gewebe-Prüfungen nach DIN 4102-1 (Brandverhalten v. Baustoffen u. Bauteilen).

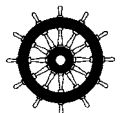


DIE ERGEBNISSE NACH DIN 4102-1:

Material	Ergebnis
JT 200 G1, JT 450 G1, JT650 G1 (gilt auch für G2)	B1: schwer entflammbar
JT 850 G1, JT 1000 G1 (gilt auch für G2)	B1: schwer entflammbar
JT 600 HT, JT 660 HT	A2: nicht brennbar
JT 900 HT, JT 910 HT, JT 920 HT, JT 930 HT	A2: nicht brennbar
JT 1200 HT, JT 1250 HT	A1: nicht brennbar



SEE-BG und U.S. Coast Guard zugelassen



0736
07

Art.-Nr.	Beschreibung	g/m ²	Merkmal	Dauer-Temperatur
JT 650 G1	Glasgewebe mit einseitiger Alufixschicht	650	schiebefest, flexibel	550°C Kontakthitze
JT 600 HT	Glasgewebe mit beidseitiger HT-Beschichtung	1000	mechanisch belastbar	750°C Kontakthitze
JT 900 HT	Glasgewebe mit beidseitiger HT-Beschichtung	1000	mechanisch belastbar	900°C Kontakthitze
JT 1200 HT	Silikatgewebe mit beidseitiger HT-Beschichtung	1250	schiebefest, flexibel	1100°C Kontakthitze
JT 1000 AL	Glasgewebe mit einseitiger Aluminium-Beschichtung	1000	hitze-reflektierend	1000°C Strahlungshitze
JT 500 KAHV	Aramidgewebe mit einseitiger Aluminium-Hochvakuum-Beschichtung	500	hitze-reflektierend, abriebfest	1000°C Strahlungshitze

ISOLIERTECHNIK FÜR ABGAS-, HYDRAULIK-, KABEL- UND KÜHLLFITUNGEN

VERSCHIEDENE LÖSUNGSANSÄTZE NACH TECHNISCHEN KUNDENZEICHNUNGEN BZW. KUNDENBEMUSTERUNGEN VON ROHREN FÜR TEMPERATUREN BIS ZU 1300°C, ASBEST UND KERAMIKFREI

Abgaskrümmenisolierung:

- mehrschichtiger Aufbau:
Hitzeschutzgewebe mit Vlieseinlage
- Klett- oder Endlosverschluß
- von 550°C - 1300°C Kontakthitze



Hydraulikleitungsisolation:

- aluminisiertes Gewebe, wahlweise
Glasgewebe oder Aramidgewebe (abriebfest)
- Klettverschluß, Druckknöpfe bzw. Endlosnaht
- für 1000°C Strahlungshitze



Abgasrohrisolierung:

- aus Glasgewebeband bis Silikatgewebeband
- von 550°C - 1300°C Kontakthitze



VERSCHLUSSSYSTEME ZUR NACHTRÄGLICHEN UND FERTIGUNGSSYNCHRONEN INSTALLATION

- Druckknöpfe
- Hakenverschluß
- Klettverschluß



ABGASANLAGENISOLIERUNGEN VON 550°C BIS 1300°C



Auspuffkrümmerisolierung aus Hitzeschutzgewebe mit Vlieseinlage und Klettverschluß, asbestfrei, keramikfrei für 550°C - 1300°C Kontakthitze



Rußpartikelfilter

ISOLATIONEN VON ABGASROHREN UND RUSSPARTIKELFILTERN

- zum Schutz der benachbarten Aggregate
- senkt die Temperatur im Motorraum
- als Vibrations- und Schallschutz
- Wärmedämmung zum Fahrerhaus
- Aufbau im Sandwichverfahren bzw. durch hitzebeständige Bänder/Vliese



Abgastopf



Krümmer- und Abgasrohrisolierung für Dieselmotoren



bis 1300°C
maximal

bis 650°C
maximal

Auch unterschiedliche Temperaturbereiche innerhalb einer Konstruktion sind möglich (s.o.)

HITZEBESTÄNDIGER SCHUTZ FÜR SCHLÄUCHE UND LEITUNGEN ALLER ART



Hydraulikleitungs-Isolierung aus aluminisiertem Glasgewebe bzw. Aramidgewebe (abriebfest), wahlweise mit Druckknöpfen, Klettverschlüssen, Schnallen, bis 1000° Strahlungshitze

SCHUTZSCHLÄUCHE FÜR HYDRAULIKSCHLÄUCHE UND KABELLEITUNGEN

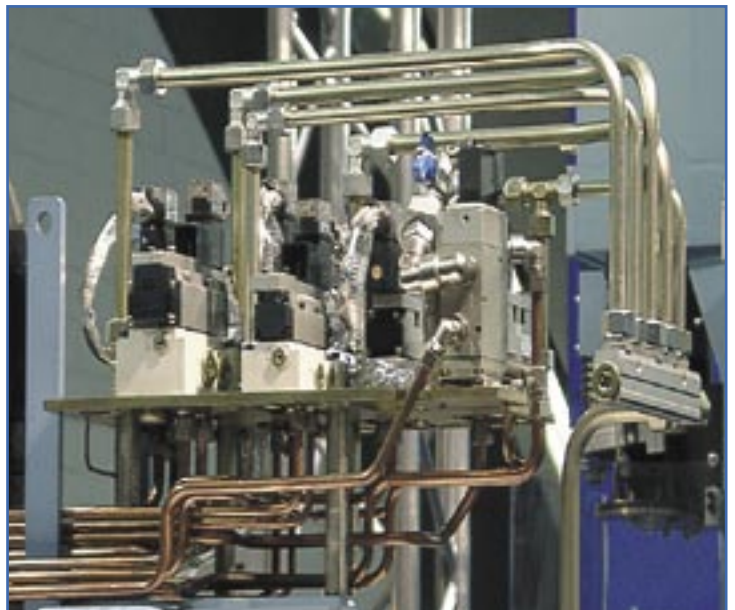
- zum Schutz vor Hitze
- Schutz vor Ölen, Stäuben und Feuchtigkeit
- hohe Knickbeständigkeit
- Bewegungsfreiheit der Schläuche bleibt bestehen

Unser Maschinenpark ermöglicht eine Maßanfertigung nach Ø-Angabe der Schlauchpakete, Rohre sowie Flansche etc.

Auf Wunsch können die Schutzschläuche auch mehrschichtig isoliert gefertigt werden.

Anwendbar für:

- Hydraulikschläuche in heißer Umgebung
- Wasserschläuche, Kühlschläuche in Motornähe
- Schutzschläuche für Elektrokabel, etc.

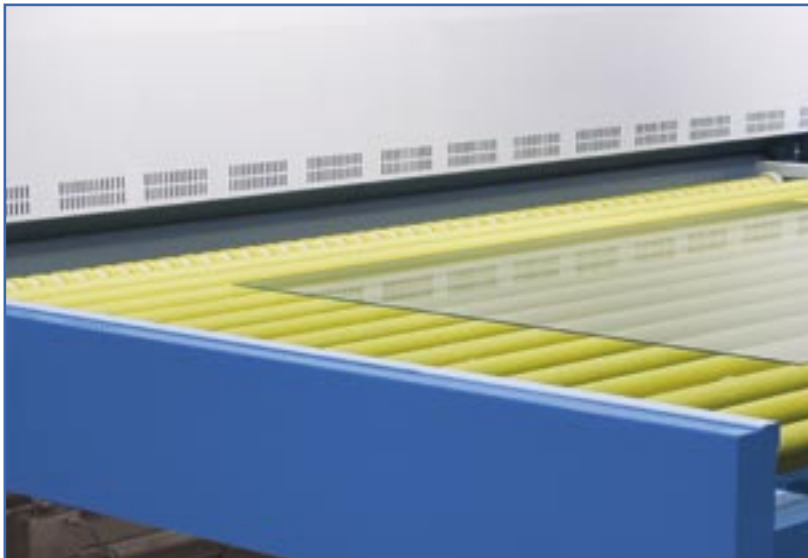


HITZESCHUTZ VON 550°C BIS 1200°C

BÄNDER, SCHNÜRE, SCHLÄUCHE, PACKUNGEN

Überall, wo mit hohen Temperaturen industriell gefertigt wird, kommt es auf höchste Zuverlässigkeit der Abdichtungen an.

Zum Einsatz kommen unsere Lösungen in der Stahl- und Aluminium-Industrie, der Glasindustrie, beim Ofen- und Kaminbau u.s.w.



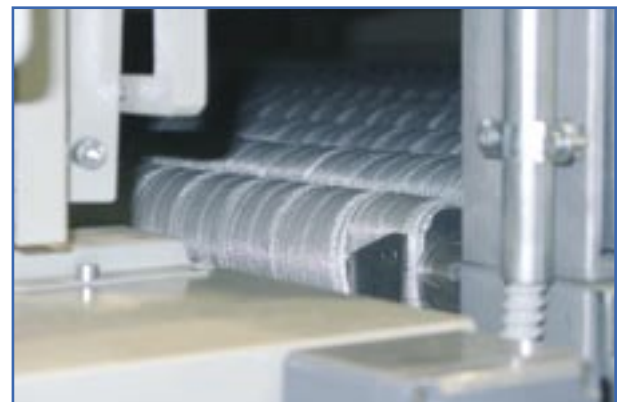
Aramid-Band zum Schutz von Transportrollen (hier bei der Glasherstellung)



SCHUTZ BIS 550°C

Diese Isolierprodukte werden aus E-Glasfilamenten bzw. Keramikfasern mit Glasseele gefertigt.

Bänder:	20 – 100mm breit	2–5mm stark
Schnüre:	3 – 30mm Ø	
Schläuche:	10 – 50mm Ø	2–5mm stark
Packungen:	quadratisch, 5 x 5mm – 50 x 50mm rund, 6 – 40mm Ø	auch graphitiert



550°C - Isolierung: z.B. zum Schutz von Transporteinheiten innerhalb einer Fertigungsanlage

SCHUTZ BIS 750°C

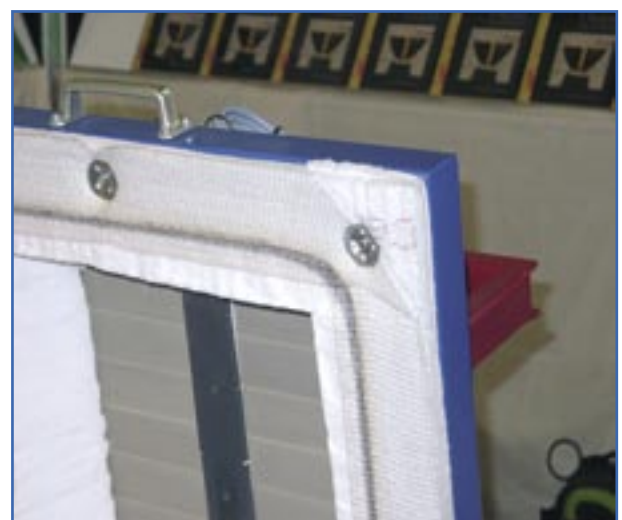
Diese Isolierprodukte werden aus Calcium-Silikat-Fasern gefertigt.

Bänder:	20 – 100mm breit	2–5mm stark
Schnüre:	3 – 30mm Ø	
Schläuche:	10 – 50mm Ø	2–6mm stark
Packungen:	quadratisch, 5 x 5mm – 30 x 30mm rund, 6 – 40mm Ø	auch graphitiert

SCHUTZ BIS 1200°C

Diese Isolierprodukte werden aus Siliziumdioxid-Fasern bzw. Keramikfasern mit Inconeldraht gefertigt.

Bänder:	20 – 100mm breit	2–5mm stark
Schnüre:	3 – 30mm Ø	
Schläuche:	10 – 50mm Ø	2–6mm stark
Packungen:	quadratisch, 5 x 5mm – 50 x 50mm rund, 6 – 40mm Ø	



1200°C - Band: z.B. zur Abdichtung in Öfen

• weitere Maße, Durchmesser und Materialien auf Anfrage

ISOLIERVLIESE VON 550°C BIS 1200°C

VLIESE VON JUTEC

JUTEC bietet Glasvliese in den Temperaturbereichen von 550°C – 1200°C an. Insbesondere die Silikat-Vliese mit einer Temperaturbeständigkeit bis ca. 1200°C ersetzen zunehmend Keramik. Die verarbeiteten Fasern haben einen Filamentdurchmesser von über 6 µm. Somit liegen die Fasern weit oberhalb des kritischen Bereichs von 3 µm und sind nach dem heutigen Stand der Arbeitsmedizin gesundheitlich unbedenklich. Die Fasern werden vernadelt und/oder versteppt. Dadurch wird ein großes Speichervolumen und somit ein günstiger Wärmeleitwert erreicht. Die Vliese sind leicht zu stanzen und zu schneiden, elastisch, weich sowie einfach in der Handhabung. Alle von JUTEC lieferbaren Vliese können wahlweise selbstklebend und/oder mit einer Aluminiumkaschierung (mit/ohne Prägung von 30–100 µm) ausgerüstet werden.



- **Glasvlies bis 550°C:**
von 4 - 25 mm dick, bis 120 cm breit (Standard: 100 cm breit)
- **Calcium-Silikatvlies bis 1150°C:**
von 13 - 25 mm dick, bis 120 cm breit (Standard: 100 cm breit)
- **Silikatvlies bis 1200°C:**
von 4 - 25 mm dick, bis 120 cm breit (Standard: 100 cm breit)

Einsatzbereiche:

- Katalysatoren- und Abgasrohr-Isolationen
- Wärmedämmung an Aluminium-, Stahl- und sonstigen Industrieöfen
- Isolationsmatten zum Induktionsschweißen
- Isolation von Kraftwerksanlagen
- weitere Vlieszuschnitte mit Alukaschierung und selbstklebend ausgerüstet auf Anfrage



HITZESCHUTZ VON 850°C BIS 1100°C

ISOLIERPLATTEN

Die JUTEC-Isolierplatten werden auf Basis mineralischer Fasern für 850°C und für 1100°C hergestellt. Die Platten lassen sich gut stanzen, bohren, schneiden und verkleben. Auf Anfrage sind auch individuelle Zuschnitte möglich.

Art.-Nr. 850 °C	Art.-Nr. 1100°C	Maße (mm)	Kartoninhalt
IP 085002	IP 110002	1000 x 1000 x 2	50m ²
IP 085003	IP 110003	1000 x 1000 x 3	33m ²
IP 085004	IP 110004	1000 x 1000 x 4	25m ²
IP 085005	IP 110005	1000 x 1000 x 5	20m ²
IP 085006	IP 110006	1000 x 1000 x 6	16m ²
IP 085008	IP 110008	1000 x 1000 x 8	13m ²
IP 085010	IP 110010	1000 x 1000 x 10	10m ²

- Lieferung immer per Kartoninhalt!



- asbestfrei und ohne keramische Fasern

KLEBER

Der Kleber ist speziell für hohe Temperaturen entwickelt worden. Als Basis des Klebers dienen Wasserglaskomponenten. Der Kleber härtet an der Luft aus und ist geruchlos, nicht brennbar und ideal zum Verkleben von Isolierstoffen wie Gewebe, Platten, Matten und Dämmstoffen geeignet. Er unterliegt keiner Gefahrenklasse und ist hitzebeständig bis 1100°C. Sein spezifisches Gewicht liegt bei 1,5 g/cm³.

Art.-Nr.	Gebinde
JT 1000 KL	1 kg
JT 1500 KL	15 kg



WENN JEDE AUSFALLMINUTE VERLUST BEDEUTET

SCHWEISSZANGENHÜLLEN FÜR C- UND X-SCHWEISSZANGEN

- optimaler Schutz vor Verschlackung und Öldämpfen an der Zange
- längere Lebensdauer der Schweißzange, da der Verschmutzungsgrad verringert wird
- kürzere Wartungsdauer, da aufwändiges Reinigen entfällt
- Kostensenkung durch verlängerte Standzeiten
- Prozesssicherheit bleibt bestehen, trotz einer Aluminiumbeschichtung (nicht elektrisch leitend)
- hohe Knickbeständigkeit durch Qualitätsbeschichtung



Fordern Sie unser Informationsblatt an!

GERÄTEVOLLSCHUTZ GEGEN KONTAKT- UND STRAHLUNGSHITZE

SCHWEISSGERÄTE-SCHUTZHÜLLE FÜR KONTAKTHITZE

- Dieser Geräteschutz schützt vor Schäden durch Schweißperlen und Funkenflug. Die Klarsicht-Lamelle gewährleistet den Zugriff auf Anzeigen und Bedienelemente. Ideal für Leihgeräte, Vorführ- bzw. Testanlagen. Hitzeschutz bis ca. 600°C. Einsatz: von MIG/MAG-, WIG- bis Plasmaschneidanlagen.

Material	Maße
JT 650 G1 + Lamelle	nach Kundenvorgabe



SCHUTZSCHLAUCH FÜR BRENNERSCHLAUCHPAKETE

- Die Schutzschläuche bestehen aus hitzebeständigem E-Glas-Gewebe. Einsatz: für alle Schlauchpakete von Schweißgeräten

Art.-Nr.	Material	Ø mm	Art.-Nr.	Material	Ø mm
ISL 030 AL	JT 660 AL	30	ISL 060 AL	JT 660 AL	60
ISL 040 AL	JT 660 AL	40	ISL 070 AL	JT 660 AL	70
ISL 050 AL	JT 660 AL	50	ISL 080 AL	JT 660 AL	80

- weitere Maße und Materialien auf Anfrage

SCHWEISSPISTOLENHANDSCHUTZ FÜR KONTAKT- UND STRAHLUNGSHITZE

- Der ideale Schutz für die Schweißpistole bei hoher Strahlungshitze. Arbeiten mit Lederhandschuhen ist möglich, auch ohne Verbrennungen. Die Konstruktion wird direkt am Brennerkopf fixiert. Das Material besteht aus abriebfestem und aluminisiertem Aramidgewebe. Einsatz: Für alle gängigen Schweißpistolen bei hoher Strahlungshitze und starkem Funkenflug.

Art.-Nr.	Material	Maße
SPH 001 KAN	JT 660 KAN	Standard

Fordern Sie unser Informationsblatt an!



KONTAKTHITZE VON 200°C BIS 1300°C



SCHWEISSER- UND SCHUTZVORHÄNGE SOWIE RAUMABTRENNUNGEN BIS 1300°C

Diese Vorhänge können nach Kundenwunsch maßkonfektioniert werden. Sie bestehen aus Gewebe und ggf. Schutzlamelle. Zudem sind sie toxikologisch unbedenklich, asbest- und keramikfrei. Das individuelle Anbringen von Ösen und Ringen ist selbstverständlich möglich.

GEWEBEVORHANG MIT SICHTFENSTER

- Schutz vor „Verblitzen“ bei WiG, MiG etc.
- Rein- und Raussicht möglich
- ober- und unterhalb des Sichtfensters genügend Kontakt- und Strahlungshitzeschutz.

Art.-Nr.	Material	Temperatur	Maße ab
SV 1015 A	A= BW-Segeltuch + PVC	200°C	1 x 1,5 m
SV 1015 B	B= JT 650 G1 + PVC	600°C	1 x 1,5 m
SV 1015 C	C= JT 600 HT + PVC	850°C	1 x 1,5 m
SV 1015 D	D= JT 900 HT + PVC	1150°C	1 x 1,5 m
SV 1015 E	E= JT 1200 HT + PVC	1300°C	0,9 x 1,5 m

- Maße nach Kundenvorgabe (evtl. Zeichnung)

SCHWEISSERVORHÄNGE BIS 1300°C

- Vorhänge für Kabinen, Raumabtrennungen oder Schutzschilde
- Auftragsfertigung nach Maß,
- Standard: einseitig alle 30 cm eine Öse
- wahlweise: Ösen 2-seitig bis 4-seitig, Ösendurchmesser = 16 mm

Art.-Nr.	Material	g/m ²	Temperatur	Maße ab
SV 1010 BW	BW-Segeltuch	450	200°C	1 x 1 m
SV 1010 G1	JT 650 G1	650	600°C	1 x 1 m
SV 1010 CS	JT 600 HT	1050	850°C	1 x 1 m
SV 1010 WS	JT 900 HT	1000	1150°C	1 x 1 m
SV 0910 Si	JT 1200 HT	1250	1300°C	0,9 x 1 m

- Maße nach Kundenvorgabe (evtl. Zeichnung)

Artikelergänzung: Ö=Öse, Ö1=Ösen einseitig, Ö2=Ösen zweiseitig, Ö3=Ösen dreiseitig, Ö4=Ösen vierseitig zusätzlich mit R=Ringe, ÖR1=Ösen+Ringe einseitig, Ö2R1=Ösen zweiseitig+Ringe einseitig etc. -Für die Anordnung Ösen und Ringe bitte die Maße angeben, Standardabstand ist Ösen alle 30cm.

RINGE UND ÖSEN

Art.-Nr.	Material
SV Ö 00017	Messingöse mit 16 mm Ø
SV R 00040	Metallring mit ca. 40 mm Ø



ANLAGENSCHUTZ BEI REPARATUR- UND INSTANDHALTUNGSARBEITEN BIS 1300°C



MINIMIERUNG VON AUSFALLZEITEN

Jeder kennt das Problem: Dringend notwendige Reparatur- oder Wartungsarbeiten zwingen die Betreiber, ihre Industrieanlagen komplett oder zum Teil herunterzufahren. Oft genug muß die benachbarte Peripherie wegen Schweiß-, Schneid- oder Lötarbeiten abgebaut werden, was zu zusätzlichem Zeitverlust führt.

Um diesen Faktor so klein wie möglich zu halten, bietet JUTEC seinen Kunden in der Praxis bewährte, maßgeschneiderte Lösungen an.

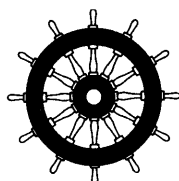
In Gesprächen wird die Problematik vor Ort detailliert erläutert. Die kritischen Temperaturbereiche werden festgelegt und Partien, die während der Arbeiten zugänglich sein müssen, definiert. Idealerweise unterstützt der Auftraggeber mit einer schematischen Zeichnung, nach der bei JUTEC auf modernen CAD-Anlagen die Konstruktion entworfen wird.

Fordern Sie unser Extra-Informationsblatt an!



Generatorabdeckung für Instandhaltungsarbeiten bis 1300°C

Alle von JUTEC verwendeten Gewebe sind nach DIN 4102-1 (Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen) erfolgreich getestet und haben eine SEE-BG-Zulassung.



Motor-/Aggregatabdeckung mit individuellen Öffnungen für Anschlüsse, die im Laufe der Entstehung bzw. Instandhaltung einer Maschine/Schiff zugänglich sein müssen.

INDUSTRIEN VERTRAUEN AUF JUTEC



Energiegewinnung

Bild: STEAG GmbH



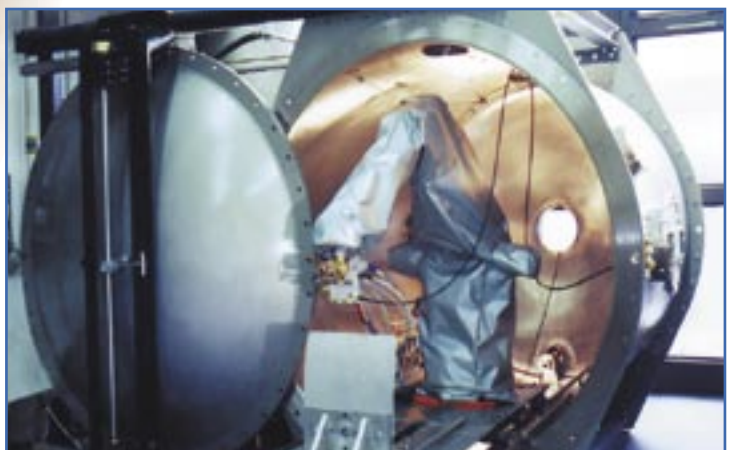
Schiff- und Yachtbau

Bild: Jade Werft



Automobilbau

Bild: F & W



Luft- und Raumfahrt

Bild: DLR



techn. Änderungen vorbehalten, keine Haftung für Druckfehler

©2007 JUTEC® GMBH